



SÄGEN

Drehkopf-Brückensäge Tiger 650 CNC



Drehkopf-Brückensäge
Tiger 650 CNC

TECHNISCHE DATEN

Supportfahrt (x-Achse)	3.650 mm, 0 ... 18 m/min
Brückenfahrt (y-Achse)	2.150 mm, 0 ... 18 m/min
Höhenverstellung (z-Achse)	370 mm, 0 ... 6 m/min
Supportschwenkung (A-Achse)	0 ... 90° manuell (Opt. motorisch)
Supportdrehung (C-Achse)	1.440°/min endlos
Spindelmotor	11,5 oder 13,2 kW (S6)
Spindeldrehzahl	955 oder 1.440 U/min (Opt. frequenzgeregelt)
Diamanttrennscheibe	Ø 650 (Opt. 800) mm

Die Drehkopf-Brückensäge Tiger 650 CNC der finnischen Firma Kasins Oy ist eine in Kompaktbauweise hergestellte Maschine, die kein Fundament benötigt. Außer allen plattenförmigen Erzeugnissen können durch eine z-Achse von 370 mm auch massive Bauteile bearbeitet werden.

Grundaufbau

Die Brückensäge verfügt über einen robusten, schwingungsarmen, geschlossenen Rahmen. Die x- und y-Achse werden durch Linear-Kugelumlaufeinheiten und schräg verzahnten spielfreien Zahnstangentrieben gebildet. Die z-Achse besteht aus einer Rundstabführung mit Kugelrollspindel. Alle Linearführungen sind optimal

gegen Spritzwasser geschützt. Die Supportdrehung (C-Achse) erfolgt in Schwerlastlagern. Der stationäre Arbeitstisch trägt eine Sperrholzauflage.

Optionen

Als Option steht ein frequenzgeregelter Spindelmotor mit axialer Werkzeugaufnahme R $\frac{1}{2}$ " und Wasserzuführung durch die Motorwelle zur Verfügung. Weitere Optionen sind: motorische Sägeblattschwenkung (A-Achse), hydraulischer Kipptisch, automatische Sägeblattvermessung und Zentralschmierung.

Steuerung/Bedienung

Für die vier interpolierenden Achsen (x, y, z und C) ist eine numerische Steuerung Typ Tex-Computer einge-

setzt. Sie ermöglicht die üblichen Programme wie Einzelschnitt, Schnittfolge in Verbindung mit automatischer Sägeblatt-Kalibervermessung (Diamantsegmentbreite), Diagonalschnitt, Bogenschnitt und eine vielseitige Profilautomatik durch Nutzung vorhandener Bibliotheken. Für die Bedienung ist ein 10" Farb-Touchscreen vorhanden.

Auch mit SPS

Die Drehkopf-Brückensäge Tiger 650 PLC ist mit einer SPS Typ Unitronics ausgestattet. Der Support kann mechanisch auf die Positionen Null und 90° gestellt werden (C-Achse). Als Option wird die manuelle Supportschwenkung von Null bis 45° angeboten (A-Achse). Alle weiteren technischen Daten entsprechen der Tiger 650 CNC.

Dr.-Ing. Dieter Gerlach

Bei der auf dieser Seite beschriebenen Maschine und dem umseitig vorgestellten Werkzeug handelt es sich um zwei voneinander unabhängige Präsentationen.



BEZUGSADRESSE

Kasins Oy

Veivikatu 12
FIN 15230 Lahti
Tel. 00358 38739800
Fax 00358 38739810
kari.sipila@kasins.fi
www.kasins.fi

GENERALVERTRETUNG MITTELEUROPA

MTM-Maschinentechnik-

Mainbernheim GmbH

Fröhstockheimer Weg 6
Postfach 51
97350 Mainbernheim
Tel. 09323 8709865
Fax 09323 5650
info@maschinentechnik-mainbernheim.de
www.maschinentechnik-mainbernheim.de